

MARATHON[®] FTX

SUPPORTO ALLA DENSIFICAZIONE DELLA RETE



BATTERIE INDUSTRIALI

L'AMPIA GAMMA DELLE APPLICAZIONI STAZIONARIE

GNB® Industrial Power offre soluzioni affidabili di accumulo di energia per sistemi critici che richiedono un'alimentazione ininterrotta.

Con una gamma di prodotti completa basata su tecnologie all'avanguardia, GNB fornisce la batteria giusta per ogni applicazione.

APPLICAZIONI	GAMME BATTERIE																		
	Sonnenschein						Marathon			Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic					
	A400/A600	A400 FT	A500	SOLAR	RAIL	Power Cycle	M-FT	FTX	L/XL	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/S100L/S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	OPzS Solar	EnerSol	rail
UPS Data Center	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●		●			
UPS Industriali	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●		●			
Telecomunicazioni con rete stabile	●	●				●	●	●	●	●					●	●			
Telecomunicazioni con rete instabile e impianti ad isola				●		●						●		●			●		
Energia rinnovabile				●		●						●					●		●
Illuminazione di emergenza	●	●	●			●	●	●	●	●	●		●		●	●			
Sicurezza	●		●						●	●		●	●	●	●				
Utility	●	●				●	●	●	●			●		●	●	●			
Linee ferroviarie	●	●	●		●	●		●				●		●		●			●

I brand di GNB Network Power

ABSOLYTE

MARATHON

Sprinter

Powerfit



Classic

- Batterie VRLA (Valve Regulated Lead Acid): l'elettrolito è completamente assorbito dal separatore in lana di vetro (AGM)
- Eccellente comportamento ad elevate correnti di scarica
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Manutenzione ridotta (nessun rabbocco richiesto)
- Batterie VRLA (Valve Regulated Lead Acid) l'elettrolito è in forma di gel (tecnologia dryfit®)
- Ideatore della tecnologia Gel
- Elevata affidabilità, anche in condizioni non ottimali
- Particolarmente indicate per applicazioni ad elevato ciclaggio
- Manutenzione ridotta (nessun rabbocco richiesto)
- Batterie ad acido libero con elettrolito liquido
- Elevata e consolidata affidabilità
- Bassa manutenzione

MARATHON FTX

COSTO TOTALE DI GESTIONE OTTIMIZZATO E RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE

Progettata per durare a lungo nelle applicazioni delle telecomunicazioni e delle Utility elettriche, la gamma GNB® Industrial Power Marathon® FTX fornisce elevate prestazioni e affidabilità in applicazioni a scarica prolungata ed è caratterizzata da un'eccellente durata ad alte temperature. Soprattutto per quanto riguarda la progressiva densificazione della rete, la resistenza alle alte temperature della gamma Marathon® FTX consente agli operatori di ridurre al minimo i costi energetici per il raffreddamento. L'eccellente resistenza alla temperatura insieme a una vita attesa di progetto molto lunga di oltre 15 anni aiuta a ottenere il più basso costo totale di gestione. La posizione dei terminali sulla parte anteriore (rispetto alla parte superiore) della batteria facilita notevolmente l'installazione e la manutenzione del prodotto quando viene posizionato in armadi o scaffali.

I vantaggi:

- Costo totale di gestione migliorato grazie a
 - Vita attesa di progetto molto lunga: 15 anni
 - Durata ottimizzata alle alte temperature - minor costo energetico per la climatizzazione
 - Densità energetica ottimale - risparmio di spazio
 - Terminali anteriori: facile accesso per una maggiore velocità di installazione e manutenzione
- Ampio intervallo di temperatura di funzionamento: da -40 °C a +55 °C
- Materiale durevole del contenitore - mantenimento della struttura e integrità a temperature di esercizio elevate
- Tempi di ricarica brevi - alta disponibilità
- Completamente riciclabile - basso impatto di CO₂



high temperature
resistant



Specifiche

- Vita attesa di progetto: 15 anni (fino all'80% C10 a 20 °C e 1,80 Vpc)
- Classificazione EUROBAT 2015: "> 12 anni - Very Long Life"
- Durata estesa ad alte temperature: 5 anni a 40 °C
- Capacità nominale 150 - 175 Ah
- Esente da manutenzione (nessun rabbocco) per tutta la vita di servizio
- Tecnologia AGM a elevata compressione (Absorbent Glass Mat)
- Degassificazione centralizzata
- Involucro ignifugo (UL 94 V-0)
- Piastre a griglia con lega superiore a basso contenuto di piombo e ad alto contenuto di stagno per un'eccellente resistenza alla corrosione
- Il catalizzatore MICROCAT® riduce la corrente di mantenimento e riduce al minimo la perdita di acqua
- Gassificazione molto bassa grazie alla ricombinazione interna dei gas (efficienza del 99%)
- Bassa velocità di autoscarica, che consente una capacità di accumulo di energia estesa
- Progettata in conformità con IEC 60896-21/22
- Approvazione: Underwriters Laboratories (UL)
- Trasporto senza problemi di monoblocchi e celle. Nessuna restrizione per la maggior parte dei trasporti ferroviari, stradali, marittimi e aerei (IATA, Clausola DGR A67)
- Prodotto in Europa con la nostra certificazione ISO 9001 per gli impianti di produzione



Vita attesa di
progetto 15 anni



Capacità nominale
150-175 Ah



Monoblocco



Griglia con
lega superiore



Riciclabile



Batterie al piombo acido
regolate da valvole



Senza manutenzione
(nessun rabbocco)

MARATHON FTX

DATI TECNICI E DISEGNI

Caratteristiche tecniche

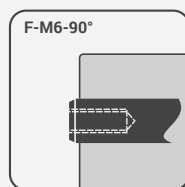
Tipologia	EPN	Vtaggio nominale V	Capacità nominale C ₁₀ 1.80 Vpc 20°C Ah	Capacità nominale C ₅ 1.75 Vpc 25°C Ah	Capacità nominale C ₃ 1.70 Vpc 20°C Ah	Capacità nominale C ₁ 1.60 Vpc 20°C Ah	Larghezza (l) max. mm	Profondità (b/w) max. mm	Altezza (h) max. mm	Peso approx. kg	Resistenza interna mOhm*	Corrente di corto circuito A*	Terminale
M12V155FTX	NAMX120155VM0F0	12	150	155	130	105	559	124	283	53.8	3.0	3883	F-M6-90°
M12V180FTX	NAMX120180VM0F0	12	175	180	150	121	559	124	318	60.0	3.0	4147	F-M6-90°

*In base a IEC 60896-21/22

Contenitore, terminale e coppia di serraggio:

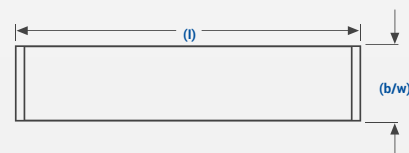
Contenitore:

Polipropilene (PP) antifiama (UL 94 V-0)



11 Nm

M12V155FTX M12V180FTX



Non in scala



MARATHON FTX / M12V155FTX

Scarica a corrente costante in A a 20°

Vtaggio di scarica finale V _{pc}	Tempo di scarica								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	95.6	74.4	46.0	33.7	22.0	14.5	11.6	9.8	5.0
1.92	109	79.2	48.7	35.3	23.2	15.4	12.5	10.5	5.4
1.90	123	84.4	51.4	37.2	24.3	16.5	13.3	11.2	5.7
1.87	137	90.0	54.0	39.2	25.5	17.2	14.0	11.8	6.1
1.85	143	93.3	55.7	40.4	26.3	17.8	14.5	12.1	6.3
1.83	146	95.8	56.8	41.0	26.8	18.0	14.6	12.3	6.4
1.80	146	99.8	58.1	41.8	27.5	18.4	15.0	12.6	6.5
1.78	146	101	58.6	42.1	27.6	18.5	15.0	12.6	6.5
1.75	146	103	58.8	42.3	27.9	18.8	15.1	12.7	6.6

Scarica a potenza costante in W/block a 20°

Vtaggio di scarica finale V _{pc}	Tempo di scarica								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	1300	867	533	387	259	176	144	122	62.9
1.92	1379	921	559	406	271	186	152	129	66.9
1.90	1460	981	582	421	284	196	160	135	70.4
1.87	1552	1048	609	443	297	204	166	141	74.5
1.85	1601	1089	630	457	306	211	171	145	76.2
1.83	1655	1112	641	464	310	214	173	147	77.4
1.80	1691	1148	659	476	316	218	178	150	78.6
1.78	1712	1160	665	480	318	219	178	151	79.2
1.75	1733	1166	670	482	321	221	179	152	79.7

MARATHON FTX / M12V180FTX

Scarica a corrente costante in A a 20°

Vtaggio di scarica finale V _{pc}	Tempo di scarica								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	130	84.4	50.3	37.2	24.8	16.8	13.7	11.5	6.1
1.92	140	92.7	54.5	40.0	26.4	17.9	14.6	12.3	6.5
1.90	146	98.6	58.3	42.5	27.7	18.9	15.3	13.0	6.8
1.87	162	105	61.1	44.4	29.3	20.0	16.2	13.7	7.2
1.85	170	109	63.1	45.7	30.1	20.6	16.7	14.1	7.3
1.83	176	112	64.5	46.6	30.7	21.0	17.1	14.4	7.5
1.80	183	116	66.0	47.6	31.3	21.4	17.5	14.6	7.6
1.78	186	117	66.6	48.0	31.6	21.6	17.6	14.7	7.6
1.75	189	118	67.3	48.4	32.0	21.8	17.7	14.9	7.7

Scarica a potenza costante in W/block a 20°

Vtaggio di scarica finale V _{pc}	Tempo di scarica								
	30 min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	12h	24h
1.94	1482	1016	576	417	277	190	159	138	78.0
1.92	1567	1072	616	444	293	200	167	144	82.1
1.90	1678	1123	652	468	308	210	175	150	85.0
1.87	1798	1186	695	496	324	219	182	157	87.3
1.85	1866	1219	716	510	332	224	186	159	88.5
1.83	1925	1247	733	520	338	228	189	162	90.2
1.80	1995	1278	750	531	344	231	191	164	90.8
1.78	2031	1293	758	536	347	232	192	164	90.8
1.75	2071	1314	765	541	349	233	193	165	91.4

MANUTENZIONE DELLE BATTERIE - SOLUZIONI ENERGETICHE MANTIENI IL TUO BUSINESS IN MOVIMENTO

L'esperienza GNB®

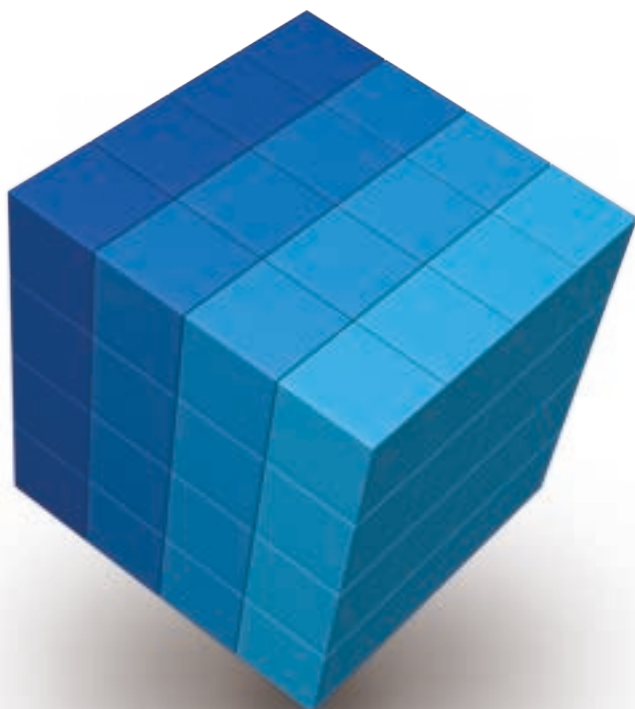
Chi potrebbe fare questo lavoro meglio dei professionisti di una società con più di 130 anni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di batterie?

Lasciate agli esperti la responsabilità della manutenzione delle vostre batterie e dei vostri caricabatterie: un contratto service GNB® vi garantisce eccezionali vantaggi dal punto di vista economico e della sicurezza.



Installazione di batterie e sistemi Network Power

- Sviluppo di soluzioni “chiavi in mano”: dalla progettazione fino all’installazione e messa in esercizio.
- Installazione sicura e secondo le norme vigenti inclusa la certificazione CE rilasciata dallo staff tecnico.
- Training e certificazioni per le applicazioni esterne da parte dei tecnici e secondo la regolamentazione CE.



- Controllo
- Manutenzione
- Garanzia a vita
- Contratto full service







**SERVICE GNB
ASSISTENZA
PERSONALIZZATA
E PROFESSIONALE
IN TUTTA EUROPA!**

Exide Technologies, presente in più di 80 paesi e con più di 130 anni di esperienza, è uno dei principali produttori mondiali di batterie al piombo-acido. L'azienda sviluppa le più avanzate soluzioni per lo stoccaggio di energia per il mercato automotive e industriale. I costruttori leader di auto, truck e carrelli industriali si affidano ad Exide Technologies come fornitore di primo impianto. Exide serve anche il mercato del ricambio con un portafoglio di marchi di successo e molto noti.

Exide Transportation fabbrica batterie per automobili e veicoli commerciali, per macchine agricole, per imbarcazioni e per i veicoli da tempo libero come i camper. I mercati industriali - raggruppati sotto la divisione **GNB Industrial Power** - comprendono prodotti per lo stoccaggio efficiente di energia per le applicazioni motive come i carrelli elevatori, le macchine per la pulizia e altri veicoli elettrici da lavoro, e le applicazioni network power come i sistemi di telecomunicazione, le energie rinnovabili e i gruppi di continuità (UPS).

Gli ingegneri di Exide sono sempre stati all'avanguardia nel portare importanti innovazioni al settore. La certificazione degli impianti di Exide ISO/TS assicura che i clienti ricevano prodotti fabbricati con la massima efficienza, che rispettano i più elevati standard di qualità, minimizzando l'impatto ambientale.

L'estesa rete di vendita e distribuzione di Exide fornisce un servizio di qualità e procura la merce con puntualità ai propri clienti. I suoi impianti di riciclo permettono di recuperare i materiali delle batterie usate, contribuendo a dare un apporto positivo alla salvaguardia dell'ambiente. Exide fornisce anche servizi, accessori e consulenza energetica ai suoi clienti.

-  Headquarter EMEA
-  Impianti di produzione
-  Impianti di riciclo
-  Magazzini di distribuzione
-  Principali uffici commerciali
-  Centri R&D

Tutti gli impianti produttivi sono certificati ISO 9001 e ISO 14001
 Gli impianti Automotive hanno la certificazione IATF 16949

SEDE ITALIANA

EXIDE TECHNOLOGIES S.R.L.
 VIA DANTE ALIGHIERI, 100/106
 24058 ROMANO DI LOMBARDIA (BG) ITALY

T. +39 0363.999.1
 EXIDEMKT@EXIDE.COM

www.exide.com/it/it

